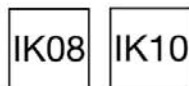


Equipo industrial led de alto estándar, para uso profesional, con driver dimeable (0-10V).

- A** Robusta argolla roscada.
- B** Placa de Led SMD con 330 pcs de Led Philips Lumileds Luxeon SMD3030, 150Lm/W, cierre de policarbonato.
- C** Cuerpo fabricado en fundición de aluminio que es utilizado como un eficiente disipador termico.
- D** Driver MeanWell HBG-240-48B, dimeable (0-10V) para utilizar sensor de movimiento, lumínico, adaptadores DALI, entre otros.
- E** Cordón eléctrico 1.5mts con enchufe vulcanizado.

### Accesorios (opcionales):

- 1** Lentes circulares de 60° y 90°, para lograr un control fotometrico de acuerdo a cada necesidad.



- 2** Soporte metálico regulable.



- 3** Sensor de movimiento.



## Luminaria Industrial Pendular LED de alto flujo 200W DHB200

### Aplicaciones

Bodegas, galpones, plantas libres, etc.

### Especificaciones Eléctricas

Voltaje: 100V - 277V

Frecuencia: 50~60Hz

Potencia: 200W

Factor de Potencia: >0.97

### Especificaciones Técnicas

Rango Temperatura de trabajo: -30°C / 50°C (70°C Opcional)

Temperatura color: 5.000°K

Flujo Lumínico: 30.000Lm(±5%)

Angulo de Luz: 120°

(60°/90° Opcional)

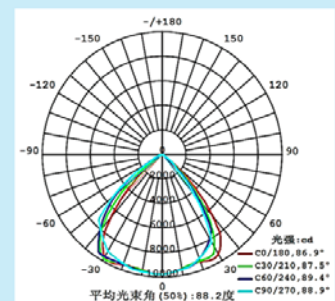
CRI: >90

Dimensiones: Ø300 x 180mm

Peso: 5.2kg

Vida media: 50.000hrs

### Curva polar



### Certificaciones y Normas

- IP66
- IK08/IK10
- CE (Photobiological risk)
- CE (EMC)
- CE (LVD)
- UL E477214
- DLC Premium
- Rohs



# COMPACTA